



СТАЦИОНАРНЫЕ КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

EOS

Координатные измерительные машины портального типа

234

ARES, HERA

Координатные измерительные машины портального типа

235

KRONOS

Координатные измерительные машины портального типа

236

ATHENA

Координатные измерительные машины мостового типа

237

MCT STARLIGHT, MCT PLUS, MCT STARLIGHT MONOLITHIC

Координатные измерительные машины мостового типа

238

SWAN SI

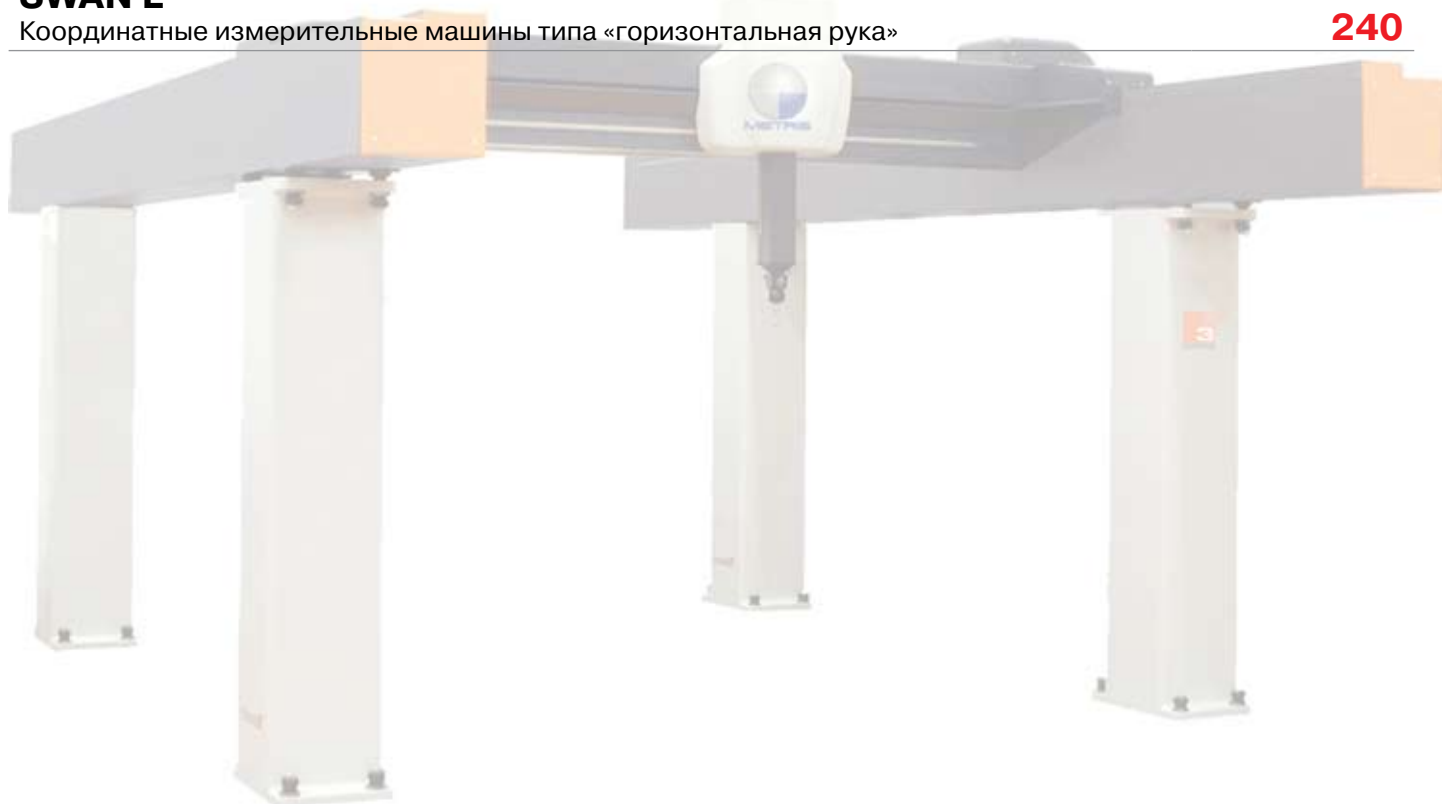
Координатные измерительные машины типа «горизонтальная рука»

239

SWAN L

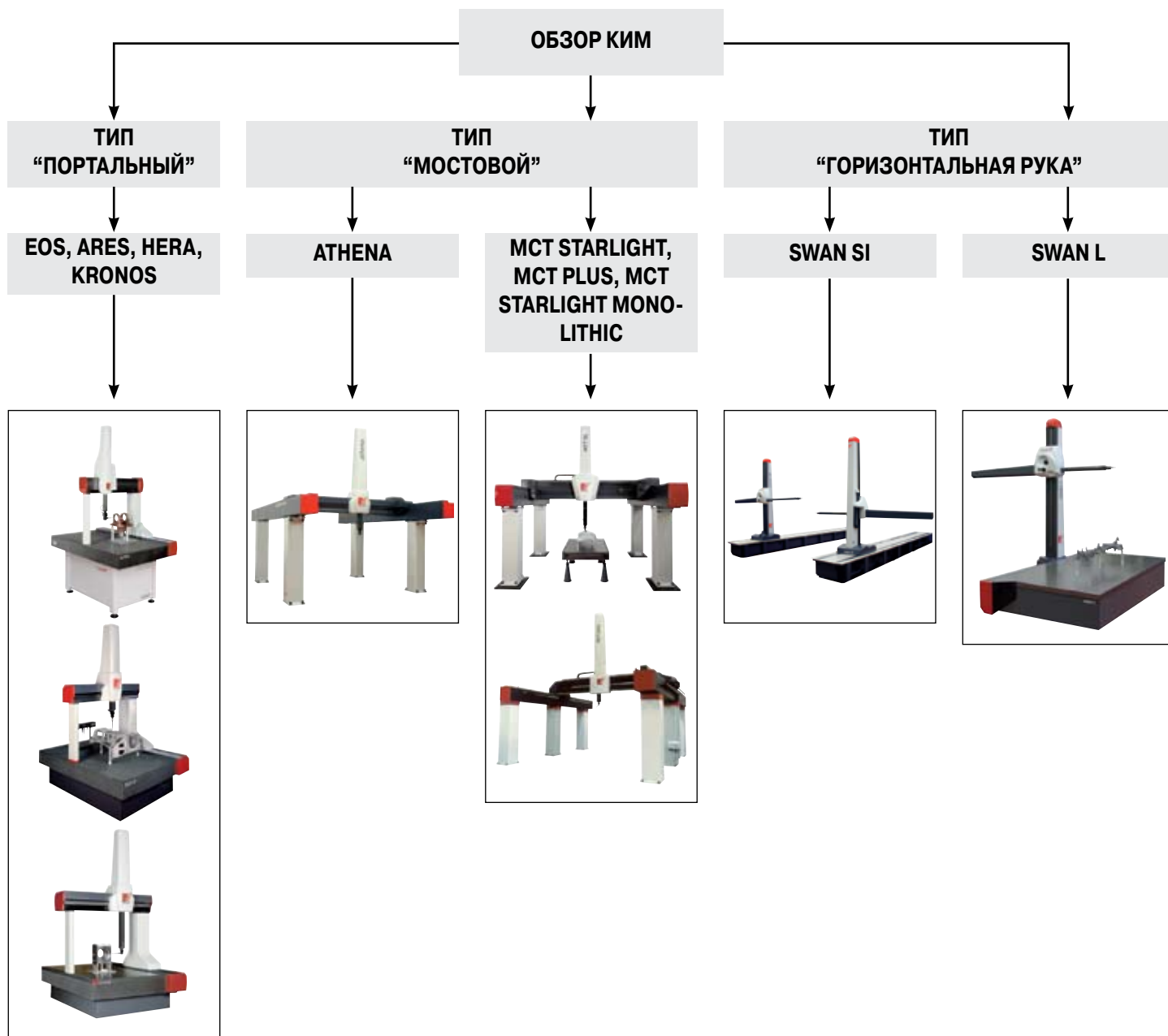
Координатные измерительные машины типа «горизонтальная рука»

240





КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД



Все координатно-измерительные машины компании Metris стандартно имеют программное обеспечение и контроллер, а также дополнительно могут оснащаться следующими аксессуарами и опциями:

- Моторизованные головки: PH10T, PH10M, PH10MQ
- Сканирование Point to point – для щупа с датчиком касания Renishaw TP200
- Непрерывное контактное сканирование - аналоговый щуп Renishaw SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование
- Автоматический магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или поворотный стол
- Пневматические антивибрационные устройства
- Температурная компенсация
- Дополнительное программное обеспечение для измерений и обратного инжиниринга



МОДЕЛЬ EOS

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА



- **Лидер по точности в своем классе**
- **Малые размеры и вес**
- Материал производства: сверхлегкий алюминий
- Аэростатические подшипники на всех осях
- Большая емкость стола
- Обширный выбор опций
- Широкий диапазон применения
- Разрешение шкалы: 0,1 или 0,5 мкм
- Пассивное антивибрационное устройство
- Модели с ручным и CNC (ЧПУ) управлением (ограниченные количество размеров)
- Защищенные направляющие (ограниченные количество размеров)
- Алюминиевые направляющие Y и Z
- Аэростатические подшипники на всех осях
- Гранитный стол и направляющие X
- Высокое ускорение в течение короткого интервала времени
- Отличная точность и повторяемость
- Гибкая сенсорная рабочая площадь (платформа)
- Занимает мало места
- Высокая вместимость (загрузка) стола
- Подходит для использования в цеху



		Измерительный диапазон, мм		
	Модель	X	Y	Z
EOS	5-4-4	500	400	440
	6-5-4	600	500	440

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, СММА для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 $MPE_E = \pm 2.5 + 3.0L$ (для модели 5-4-4)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: гранитный стол и направляющая
- Y ось: алюминиевый портал и направляющая
- Z ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Аэростатические подшипники на всех направляющих
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw
- Разрешение считывающей линейки: 0,5 или 0,1 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и ПК

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация щупа для максимальной скорости во время движения головки щупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagig
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Обрабатываемые и штампованные детали (заготовки)
- Пластическое формование
- Литье и ковка
- Проверка с помощью датчика касания и бесконтактная проверка
- Оцифровка, сканирование и обратный инжиниринг

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

По выбору:

- Ручные головки: RH6, MH20i, MH1, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: RH10T, RH10M
- Контактный щуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный щуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



МОДЕЛИ ARES, HERA

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА



- Измерение и контроль сложных механических узлов: типа шестерней, эксцентриков и т.п.
- Контроль поверхностей свободных форм
- Надежность
- Защищенные направляющие (ограниченные количество размеров)
- Модели с ручным и CNC (ЧПУ) управлением (ограниченные количество размеров)
- Разрешение шкалы: 0,1 или 0,5 мкм
- Алюминиевые направляющие Y и Z
- Аэростатические подшипники на всех осях
- Гранитный стол и направляющие X
- Высокое ускорение в течение короткого интервала времени
- Отличная точность и повторяемость
- Гибкая сенсорная рабочая площадь (платформа)
- Занимает мало места
- Высокая вместимость (загрузка) стола
- Подходит для использования в цеху



		Измерительный диапазон, мм		
	Модель	X	Y	Z
ARES	7-7-5	700	650	500
	10-7-5	1000	650	500
HERA	7-7-5	700	700	500
	10-7-5	1000	700	500
	7-7-7	700	700	650
	10-7-7	1000	700	650
	12-9-7	1200	850	700
	15-9-7	1500	850	700
	18-9-7	1800	850	700
	12-10-9	1200	1000	850
	15-10-9	1500	1000	850
	18-10-9	1800	1000	850
	20-10-9	2000	1000	850

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, CMM для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 ARES: $MPE_E = \pm 3.0+3.5L$
 HERA: $MPE_E = \pm 2.0+3.0L$ (для модели 7-7-5)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: гранитный стол и направляющая
- Y ось: алюминиевый портал и направляющая
- Z ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Аэростатические подшипники на всех направляющих
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw
- Разрешение считывающей линейки: 0,5 или 0,1 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и ПК

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация щупа для максимальной скорости во время движения головки щупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagic
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4,V5 и др.

Применение:

- Обрабатываемые и штампованные детали (заготовки)
- Пластическое формование
- Литье и ковка
- Проверка с помощью датчика касания и бесконтактная проверка
- Оцифровка, сканирование и обратный инжиниринг

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

По выбору:

- Ручные головки: RH6, MH20i, MH, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: RH10T, RH10M
- Контактный щуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный щуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



МОДЕЛЬ KRONOS

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА



- Измерение крупных деталей с высокой точностью
- Контроль высокоточных призматических элементов
- Измерение и контроль сложных механических узлов
- Температурная компенсация
- Надежность
- Разрешение шкалы: 0,1 или 0,5 мкм
- Модели с ручным и CNC (ЧПУ) управлением (ограниченные количество размеров)
- Защищенные направляющие (ограниченные количество размеров)
- Алюминиевые направляющие Y и Z
- Аэростатические подшипники на всех осях
- Гранитный стол и направляющие X
- Высокое ускорение в течение короткого интервала времени
- Отличная точность и повторяемость
- Гибкая сенсорная рабочая площадь (платформа)
- Занимает мало места
- Высокая вместимость (загрузка) стола
- Подходит для использования в цеху



		Измерительный диапазон, мм		
		X	Y	Z
Kronos	Модель			
	20-13-10	2000	1300	1000
	20-15-13	2000	1500	1300
	25-15-13	2500	1500	1300
	30-15-13	3000	1500	1300
	33-20-15	3300	2000	1500
40-20-15	4000	2000	1500	

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, СММА для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 $MPE_E = \pm 3.7 + 4.0L$ (для модели 20-13-10)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: гранитный стол и направляющая
- Y ось: алюминиевый портал и направляющая
- Z ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Аэростатические подшипники на всех направляющих
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw
- Разрешение считывающей линейки: 0,5 или 0,1 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и ПК

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация щупа для максимальной скорости во время движения головки щупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagis
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Обрабатываемые и штампованные детали (заготовки)
- Пластическое формование
- Литье и ковка
- Проверка с помощью датчика касания и бесконтактная проверка
- Оцифровка, сканирование и обратный инжиниринг

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

По выбору:

- Ручные головки: RH6, MH20i, MH, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: RH10T, RH10M
- Контактный щуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный щуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



МОДЕЛЬ АТЕНА

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ МОСТОВОГО ТИПА



- Уникальная система компенсации теплового расширения
- Разрешение шкалы: 0,5 мкм
- Алюминиевая или стальная конструкции
- Двойной привод и кодирующее устройство (опция)
- Прецизионные роликовые подшипники на оси X
- Отличная точность и повторяемость
- Аэростатические подшипники на всех осях (кроме оси X)
- Подходит для использования в цеху



		Измерительный диапазон, мм		
	Модель	X	Y	Z
Athena	мин.: 30-20-10	3000	2000	1000
	макс.: 50-25-15	5000	2500	1500

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, СММА для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 $MPE_E = \pm 6.0 + 6.0L$ (для модели 50-20-10)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: стальные опоры/балки и закаленная направляющая
- Y ось: алюминиевый портал и направляющая
- Z ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Роликовая опора на направляющей X
- Аэростатический подшипник на направляющих X и Z
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw
- Разрешение датчика Renishaw: 0,5 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и компьютером

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация шупа для максимальной скорости во время движения головки шупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagic
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Корабельные и локомотивные детали для двигателей
- Автомобильные и промышленные транспортные средства
- Детали и устройства для авиакосмической промышленности
- Телекоммуникационное и спутниковое оборудование
- Печатное оборудование
- Встроенная спутниковая система передачи

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

По выбору:

- Ручные головки: PH6, MH20i, MIN, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: PH10T, PH10M, PH10MQ
- Контактный шуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный шуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены шупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



MCT STARLIGHT, MCT PLUS, MCT STARLIGHT MONOLITHIC КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ МОСТОВОГО ТИПА



- Уникальная система компенсации теплового расширения
- Алюминиевая или стальная конструкция
- Отличная точность и повторяемость
- Двойной привод и кодирующее устройство (опция)
- Прецизионные роликовые подшипники на оси X
- Разрешение шкалы: 0,5 мкм
- Аэростатические подшипники на всех осях (кроме оси X)
- Подходит для использования в цеху



	Модель	Измерительный диапазон, мм		
		X	Y	Z
MCT Starlight	мин.: 25-15-10	2500	1500	1000
	макс.: 60-25-20	6000	2500	2000
MCT Plus	мин.: 50-25-20	5000	2500	2000
	макс.: 120-35-25	12000	3500	2500
MCT Starlight Monolithic	мин.: 25-15-10	2500	1500	1000
	макс.: 40-20-15	6000	2500	2000

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, CMM для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 MCT Starlight: $MPE_E = \pm 5.0 + 5.0L$ (для модели 30-15-10)
 MCT Plus: $MPE_E = \pm 7.0 + 8.0L$ (для модели 90-25-20)
 MCT Starlight Monolithic: $MPE_E = \pm 5.0 + 5.0L$ (для модели 30-15-10)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: стальные опоры/балки и закаленная полимерная направляющая
- Y ось: стальной портал и полимерная направляющая
- Z ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Роликовая опора на направляющей X
- Аэростатические подшипники на всех направляющих
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw (по требованию)
- Разрешение датчика Renishaw: 0,5 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и компьютером

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация шупа для максимальной скорости во время движения головки шупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagic
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Корабельные и локомотивные детали для двигателей
- Автомобильные и промышленные транспортные средства
- Детали и устройства для авиакосмической промышленности
- Телекоммуникационное и спутниковое оборудование
- Печатное оборудование
- Встроенная спутниковая система передачи

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

По выбору:

- Ручные головки: PH6, MH20i, MH, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: PH10T, PH10M
- Контактный шуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный шуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



МОДЕЛЬ SWAN SI

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ТИПА «ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РУКА»



- Алюминиевые детали
- Аэростатические и прецизионные подшипники для дополнительной прочности
- Возможность выбора стола или установки направляющей гарантирует высокую степень гибкости для проверки больших деталей
- Разрешение шкалы 0,5 мкм
- Одинарная или двойная «горизонтальные руки»
- Ручные, CNC (ЧПУ) и разъединяемые приводы
- Защищенные направляющие (опция)
- Гранитная или чугунная поверочные плиты
- Стальные направляющие X
- Точные роликовые подшипники на оси X
- Аэростатические подшипники на осях Y и Z
- Одинарная или двойная рукоятка стола или конфигурация направляющих
- Опция разметки
- Покрытие для оптимальной безопасности
- Подходит для использования в цеху
- Низкий расход воздуха



		Измерительный диапазон, мм		
	Модель	X	Y	Z
Swan SI	мин.: 30-10-12	3000	1000	1200
	макс.: 60-15-20	6000	1500	2000

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, CMM для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 $MPE_E = \pm 10 + 15L \leq 40$ (для модели 60-10-12)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: стальной стол и закаленная стальная направляющая
- Y ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Z ось: алюминиевая колонна и направляющая
- Роликовая опора на направляющей X
- Аэростатические подшипники на направляющих Y и Z
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw (по требованию)
- Разрешение датчика Renishaw: 0,5 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и компьютером

Опции:

- Система двойной руки
- Разъединяемый привод

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация щупа для максимальной скорости во время движения головки щупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomag ic
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Автоматическая проверка неокрашенного корпуса
- Разметка и проверка поверхностей свободной формы
- Производство и создание пресс-форм
- Встроенная поточная проверка
- Проверка с помощью датчика касания и бесконтактная проверка
- Оцифровка, сканирование и обратный инжиниринг

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

Опции:

- Ручные головки: RH6, MH20i, MIN, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: RH10T, RH10M, RH10MQ
- Контактный щуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный щуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев



МОДЕЛЬ SWAN L

КООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ТИПА «ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РУКА»



- Алюминиевые детали
- Аэростатические и прецизионные подшипники для дополнительной прочности
- Возможность выбора стола или установки направляющей гарантирует
- Высокая степень гибкости для проверки больших деталей
- Низкий расход воздуха
- Одинарная или двойная «горизонтальные руки»
- Ручные, CNC (ЧПУ) и разъединяемые приводы
- Разрешение шкалы 0,5 мкм
- Защищенные направляющие (опция)
- Гранитная или чугунная поверочные плиты
- Стальные направляющие X
- Точные роликовые подшипники на оси X
- Аэростатические подшипники на осях Y и Z
- Одинарная или двойная рукоятка стола или конфигурация направляющих
- Опция разметки
- Покрытие для оптимальной безопасности
- Подходит для использования в цеху



		Измерительный диапазон, мм		
	Модель	X	Y	Z
Swan L	мин.: 20-10-12	2000	1000	1200
	макс.: 60-15-20	6000	1500	2000

Точность, мкм (по ISO 10360-2 для ручных машин, СММА для моторизованных машин; L изм. в метрах):
 $MPE_E = \pm 10 + 15L \leq 40$ (для модели 60-10-12)

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КИМ

- X ось: стальной стол и закаленные стальные направляющая
- Y ось: алюминиевый шпиндель и направляющая
- Z ось: алюминиевая колонна и направляющая
- Роликовая опора на направляющей X
- Аэростатические подшипники на направляющих Y и Z
- Сервопривод постоянного тока на всех осях
- Нулевой гистерезис при фрикционной передаче на всех осях
- Система передачи информации от датчиков Renishaw (по требованию)
- Разрешение датчика Renishaw: 0,5 мкм
- Оборудованное рабочее место со столом и компьютером

Опции:

- Система двойной руки
- Разъединяемый привод

КОНТРОЛЛЕР КИМ

- Полный CNC (ЧПУ) контроль с джойстиком для ручного управления
- Высокая скорость соединения Ethernet
- Быстрое перемещение для максимальной скорости во время движения машины
- Динамическая индексация щупа для максимальной скорости во время движения головки щупа

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОБРАТНОГО ИНЖИНИРИНГА:

- Geomagis
- Работа с программой для удаленных измерений и отладки измерительных программ (виртуальные измерения) Salma XG
- Работа с CAD IGES, VDA, STEP, CATIA, V4, V5 и др.

Применение:

- Автоматическая проверка неокрашенного корпуса
- Разметка и проверка поверхностей свободной формы
- Производство и создание пресс-форм
- Встроенная поточная проверка
- Проверка с помощью датчика касания и бесконтактная проверка
- Оцифровка, сканирование и обратный инжиниринг

СИСТЕМА ЩУПОВ КИМ И ОПЦИЙ

Опции:

- Ручные головки: RH6, MH20i, MH, MH8
- Моторизованная головка с возможностью замены: RH10T, RH10M
- Контактный щуп: TP20, TP2
- Высокоточный контактный щуп: TP200
- Контактное сканирование SP25
- Бесконтактное лазерное сканирование: LC/XC
- Автоматизированный магазин для смены щупов
- Моторизованная индексация или вращающийся опорный стол

Дополнительную информацию о щупах см. на стр. 285-289

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Metrolog XG
- Microlog XG
- Duett

Гарантия на работу машины составляет 12 месяцев