

FEDERAL STATE
UNITARY ENTERPRISE
"D.I.MENDELEYEV INSTITUTE
FOR METROLOGY"
(VNIIM)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"ВНИИМ
им.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА"

19, Moskovsky pr.,
St. Petersburg,
190005, Russia

Fax: 7 (812) 113-01-14
Phone: 7 (812) 251-76-01
e-mail: info@vniim.ru
http:// www.vniim.ru

190005, Россия,
г. Санкт-Петербург,
Московский пр., 19

Факс: 7 (812) 113-01-14
Телефон: 7 (812) 251-76-01
e-mail: info@vniim.ru,
http://www.vniim.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО CERTIFICATE

ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

00782

Программное обеспечение **μ-LOG XG, METROLOG XG, SILMA XG** для координатно-измерительных машин, заявитель фирма Metrologic Group, Франция, аттестовано в соответствии с МИ 2174-91.

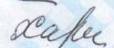
Аттестация программного обеспечения произведена по результатам анализа алгоритмов обработки измерительной информации и измерений эталонных мер длины и угла в лаборатории метрологического обеспечения средств измерений геометрических величин ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

В результате аттестации установлено, что программное обеспечение **μ-LOG XG, METROLOG XG, SILMA XG** для координатно-измерительных машин соответствует предъявляемым к нему метрологическим требованиям и обладает основными метрологическими характеристиками, приведенными на оборотной стороне свидетельства.

Руководитель лаборатории
метрологического обеспечения средств
измерения геометрических величин

 Л.Ю. Абрамова

Старший научный сотрудник

 Л.Ф. Хавинсон

Научный сотрудник

 В.А. Носова

Инженер

 А.А. Москалев

31 июля 2007 г.

1. Условия проведения аттестации.

1.1. Аттестация программного обеспечения **μ-LOG XG, METROLOG XG, SILMA XG** произведена по результатам измерений эталонных мер:

- плоскопараллельных концевых мер длины;
- цилиндрических мер наружного и внутреннего диаметра;
- конических калибров;
- мер угловых призматических;
- сфер.

В соответствии со стандартом ISO/FDIS 10360-2 «GPS. Acceptance and reverification tests for coordinate measuring machines CMM» выполнялась проверка геометрических элементов мер в форме:

- а) прямой линии и плоскости,
- б) окружности и цилиндрической поверхности,
- в) конической поверхности и сферы.

2. Условия измерения.

Измерения геометрических элементов выполнялись с использованием щупа по трем координатам в различных позициях и положениях мер, в нескольких сечениях по высоте мер.

3. Результаты аттестации.


Погрешность программного обеспечения **μ-LOG XG, METROLOG XG, SILMA XG** при сравнении результатов измерений геометрических элементов эталонных мер с их действительными значениями не превышает:


для длины	0,1 мкм,
для угла	0,1".

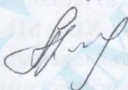
Старший научный сотрудник

Научный сотрудник

Инженер

 Л.Ф. Хавинсон

 В.А. Носова

 А.А. Москалев